

## پنبه ضد باکتری عمل آوری شده با N-هالامین و نمک آمونیوم نوع چهارم

مترجم: مسعود هاشمی

### چکیده

نمک‌های آمونیوم نوع چهارم و N-هالامین‌ها بطور وسیعی به عنوان زیست‌کش‌ها در روکش‌های ضد میکروبی استفاده می‌شوند و بطور گسترده‌ای در طی دو دهه گذشته مورد مطالعه قرار گرفته‌اند. در این پژوهش، ۵،۵-دی‌متیل-۳-(۳-تری‌اتوکسی سیلیل-پروپیل) هیدانتوئین (SPH) و ۳-(تری‌متوکسی سیلیل پروپیل) اکتادسیل دی‌متیل آمونیوم کلرید (SPODA) سنتز شدند و با استفاده از فرایند پد کردن-خشک کردن (PD) و فرایند مرسوم پد کردن-خشک کردن-پخت (PDC) روی الیاف پنبه روکش داده شدند. نمونه‌های پنبه روکش‌دهی شده توسط FT-IR و SEM بررسی شدند. نمک آمونیوم نوع چهارم اثربخشی غیرفعال‌سازی باکتری نسبتاً کمتری نسبت به ترکیبات N-هالامین از خود نشان داد. نمونه‌های کلرینه‌شده روکش‌دهی شده با هر دو SPODA و SPH با استفاده از فرایند پد کردن-خشک کردن، توانستند در حدود  $7 \log \text{cfu/cm}^2$  از باکتری استافیلوکوک اورئوس را در مدت ۵ تا ۱۰ دقیقه و  $7 \log \text{cfu/cm}^2$  از باکتری اشریشیا کولی O157:H7 را در ۱۰ تا ۳۰ دقیقه، خنثی یا غیرفعال کنند. افزودن نمک نوع چهارم در روکش‌های N-هالامین، فعالیت ضد میکروبی را در برابر باکتری گرم-منفی اشریشیا کولی (E.coli O157:H7) بهبود بخشید. هرچند، هنگامی که از فرایند PDC برای روکش‌دهی استفاده شد، به دلیل افزایش آبگریزی نمونه‌های پنبه روکش‌یافته تحت دمای روکش‌دهی بالا، این نتیجه مشاهده نشد.

### مقدمه

با گسترش استانداردهای زندگی مردم و آگاهی سلامتی، نیازی روزافزون به منسوجات ضد میکروب وجود آمد. بنابراین، این امر لازم می‌باشد که به منظور فراهم کردن پارچه‌ای با خواص ضد باکتری، عوامل ضد میکروب ایده‌آل سنتز شوند. پنبه یک واسطه ایده‌آل برای تکثیر سریع میکروارگانیسم‌ها تحت دما و رطوبت مناسب می‌باشد. از سوی دیگر، پنبه به دلیل مکان‌های فعال فراوان در واحدهای تکرارشونده خود، می‌تواند جهت تولید مواد ضد میکروب، به آسانی اصلاح شود. بطور کلی منسوجات پنبه‌ای ضد میکروب می‌توانند توسط ترکیب شدن شیمیایی یا فیزیکی عوامل ضد میکروب روی الیاف یا پارچه‌ها بدست آیند. یک روش رایج برای ایجاد منسوجات پنبه‌ای ضد میکروب با دوام، متصل کردن عوامل ضد باکتری روی سطح لیف توسط پیوندهای کووالانسی می‌باشد. هنگامی که پرسنل و بیماران بیمارستان با پوشاک محافظ روکش‌دهی شده با عوامل

ضد باکتری مجهز شده باشند، آلودگی‌ها یا عفونت‌ها می‌تواند به حداقل برسد.

عوامل ضد باکتری مثل نمک‌های آمونیوم نوع چهارم، یون‌های فلزی، نمک‌های فسفونیوم، N-هالامین‌ها، بطور وسیعی در روکش‌های ضد میکروبی استفاده می‌شوند. در میان همه این عوامل، N-هالامین‌ها دارای عملکرد ضد باکتری بسیار عالی در برابر طیف وسیعی از میکروب‌ها می‌باشند. آنها حاوی هالوژن اکسایشی می‌باشند که می‌تواند جهت غیرفعال کردن میکروارگانیسم‌ها، بصورت مستقیم به غشای سلولی میکروبی منتقل شود. ترکیبات N-هالامین می‌توانند حاوی یک یا بیشتر پیوندهای کووالانسی نیتروژن-هالوژن باشند، که حاصل از هالوژناسیون گروه‌های ایمید، آمید، آمین هستند. اخیراً یک سری از N-هالامین سیلوکسان‌ها تهیه شده و جهت تولید منسوجات سلولزی ضد میکروب، روی پارچه‌های پنبه‌ای روکش شده بودند. به عنوان مثال ۳-(۳-تری‌اتوکسی سیلیل-پروپیل)-۹،۹،۷-۹-



اکتادسیل دی‌متیل آمونیوم کلرید (SPODA) (شکل ۱) بطور جداگانه سنتز شدند. ترکیبات سنتز شده بصورت تکی و ترکیبی، به منظور تولید سلولز ضد میکروبی روی پنبه روکش شدند. پارچه‌های پنبه‌ای با محلول مخلوط با استفاده از روش (pad-dry) (PD) و روش pad-dry-cure (PDC) روکش‌دهی شدند. تأثیر دو روش روکش‌دهی روی خواص سطحی پنبه روکش‌دهی شده و اثردهی ضدباکتری، مورد مطالعه قرار گرفت. نمونه‌های پنبه‌ای عمل‌آوری شده با N-هالامین و نمک آمونیوم نوع چهارم برای فعالیت ضد میکروبی در برابر باکتری‌های گرم-مثبت و گرم-منفی به ترتیب استافیلوکوک اورئوس و اشیریشیا کولی O157:H7 تحت آزمایش قرار گرفتند. همیاری نمک آمونیوم نوع چهارم افزوده به روکش‌های N-هالامین در بهبود اثردهی ضدباکتری نیز بررسی شد.

#### تجربیات

##### مواد:

پارچه سفیدگری شده ۱۰۰ درصد پنبه از کمپانی رنگرزی و چاپ Zhejiang Guandong (چین) تهیه شد. ۵،۵-دی‌متیل‌هیدانتوئین از کمپانی Hebei Yaguang Fine Chemical تهیه شد. (۳-کلروپروپیل) تری‌اتوکسی سیلان و N,N-دی‌متیل اکتادسیل‌آمین از شرکت مواد شیمیایی J&K تهیه شدند. اتانول، هیدروکسید سدیم، N,N-دی‌متیل‌فرمامید (DMF)، یدید پتاسیم، اسید سولفوریک، و هیپوکلریت سدیم از کمپانی Sinopharm Chemical Reagent تهیه شدند. همه مواد شیمیایی همانگونه که دریافت شدند مورد استفاده قرار گرفتند و هیچگونه خالص‌سازی بعدی انجام نشد. باکتری‌های بکاررفته در آزمایش استافیلوکوک اورئوس ATCC 6538 و اشیریشیا کولی O157:H7 ATCC43895 (مجموعه کشت American Type) بودند. آگار تریپتیکاز سوی (TSA) مورد استفاده، از Difco Laboratories بود.

#### تجهیزات

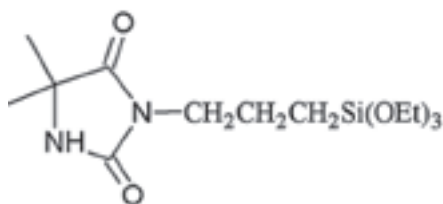
طیف‌های FTIR پنبه، پنبه روکش‌دهی شده و پنبه روکش‌شده کلرینه، توسط طیف‌سنج Nicolet Nexus 470 در بازه  $4000-400\text{ cm}^{-1}$  بواسطه

تترامتیل-۸،۳،۱-تری‌آزاسپرو [۵،۴] دکان-۴،۲-دیون سنتز شده و به سطوح سلولزی و ذرات ژل سیلیکا پیوند داده شده بود و منومر حاصل با فرمولاسیون پلی‌اورتان کopolymerize شد. مواد عمل‌آوری شده در برابر باکتری گرم-مثبت استافیلوکوک اورئوس و گرم-منفی اشیریشیا کولی O157:H7، ضد باکتری بودند.

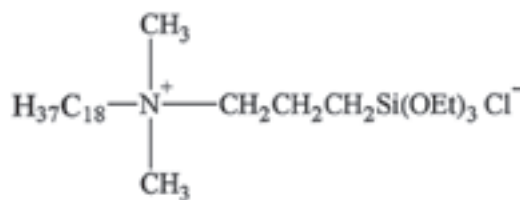
۴-تری‌اتوکسی سیلیل پروپیل)-۶،۲،۲-تترامتیل پی پریدین و ۳-تری‌اتوکسی سیلیل پروپیل)-۵،۵،۲،۲-تترامتیل‌ایمیدازولیدین-۴-یک نیز برای فراهم کردن فعالیت ضدباکتری روی سطوح مختلف از جمله سلولز، ذرات شن و سرامیک‌ها، استفاده شده بود.

ترکیبات آمونیوم نوع چهارم (QAC) که دارای زنجیرهای ۱۲ تا ۱۸ اتم کربن هستند، بطور گسترده‌ای به عنوان عوامل ضد میکروب استفاده شده بودند. هرچند، نمک‌های آمونیوم دارای تأثیر ضدباکتری نسبتاً کمتری در مقایسه با ترکیبات N-هالامین می‌باشند. آنها به سوی دیواره‌های سلولی حاوی فسفات باکتری از طریق برهم‌کنش یونی جذب می‌شوند و به دیواره سلولی نفوذ می‌کنند و سپس به غشای سیتوپلاسمی حمله می‌کنند، که سبب تراوش یا نشت اجزاء درون سلولی می‌شود. یک سری از کopolymerها که با واحدهای N-هالامین سیلوکسان و نمک آمونیوم نوع چهارم ترکیب شده بودند، برای ایجاد منومر سیلوکسان محلول در آب تهیه شده بودند. پلی (۶،۲،۲-تترامتیل-۴-پی‌پریدیل متا‌اکریلات-کو-نمک پتاسیم‌اکریلیک اسید) و پلی (۶،۲،۲-تترامتیل-۴-پی‌پریدیل متا‌اکریلات-کو-تری‌متیل-۲-متا‌اکریلوکسی-اتیل آمونیوم کلرید) تهیه شدند و بطور موفقیت‌آمیزی روی پارچه پنبه‌ای از طریق تکنیک اتصال لایه به لایه روکش شدند. کopolymerهای N-هالامین سیلوکسان و نمک سیلوکسان آمونیوم نوع چهارم با استفاده از ۵،۵-دی‌متیل‌هیدانتوئین و تری‌متیل‌آمین به عنوان گروه‌های عاملی، تهیه شده بودند. اما هیچ گزارشی در مورد هم‌افزایی ترکیبات آمونیوم نوع چهارم و N-هالامین بواسطه افزودن QAC در روکش‌های N-هالامین وجود نداشت.

در این خصوص، ۵،۵-دی‌متیل-۳-تری‌اتوکسی سیلیل پروپیل) هیدانتوئین (SPH) (شکل ۱) و ۳-تری‌اتوکسی سیلیل پروپیل-



SPH



SPODA

شکل ۱- ساختارهای ترکیبات تحت مطالعه



۳۲ پوشش در قدرت تفکیک 4 cm-1 ثبت شدند. میکروسکوپ الکترونی روشی گسیل میدانی SU-1510 برای شناسایی مورفولوژی سطحی الیاف پنبه کنترل یا مرجع و پنبه روکش‌دهی شده استفاده شد.

### سنتر ۵،۵-دی‌متیل-۳-(۳-تری‌اتوکسی‌سیلیل پروپیل) هیدانتوئین (SPH)

۵،۵-دی‌متیل-۳-(۳-تری‌اتوکسی‌سیلیل پروپیل) هیدانتوئین، با استفاده از روش گزارش شده در مقالات قبلی سنتز شد. بطور خلاصه، نمک سدیم ۵،۵-دی‌متیل‌هیدانتوئین توسط مخلوط کردن ۵،۵-دی‌متیل‌هیدانتوئین با مقدار اکی‌مولار یا هم‌مول از NaOH در اتانول و رفلاکس به مدت ۱۰ دقیقه تهیه شد. نمک‌ها توسط حذف حلال تحت خلأ جدا شدند. بعد از خشکاندن به مدت ۲ روز در ۴۵ درجه سانتیگراد، نمک شرح داده شده در بالا در DMF حل شد. سپس مقدار اکی‌مولار از (۳-کلروپروپیل)تری‌اتوکسی‌سیلان به محلول بالا اضافه شد و مخلوط در ۹۵ تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد به مدت ۱۶ ساعت هم زده شد. NaCl تولیدی توسط تصفیه یا فیلتراسیون حذف شد و حلال DMF تحت خلأ زوده شد. سنتر ۳-(تری‌متوکسی‌سیلیل) پروپیل اکتادسیل دی‌متیل آمونیوم کلرید (SPODA):

۳-(تری‌متوکسی‌سیلیل) پروپیل اکتادسیل دی‌متیل آمونیوم کلرید با استفاده از روش گزارشی در مقالات قبلی سنتز شد. بطور خلاصه، N,N-دی‌متیل اکتادسیل آمین، DMF، یدید پتاسیم و (۳-کلروپروپیل) تری‌اتوکسی‌سیلان در یک بالن تحت جو نیتروژن افزوده شدند. دمای واکنش در ۱۰۰ درجه سانتیگراد تنظیم شده بود. مخلوط به مدت ۲۴ تا ۳۶ ساعت هم زده شد. بعد از تکمیل واکنش، حلال و واکنش‌دهنده‌های اضافی تبخیر شدند. محصول مورد نیاز سپس جدا شد.

### روش‌های روکش‌دهی

دو روش مورد استفاده در این آزمایش، فرایند Pad-Dry (PD) و فرایند سنتی Pad-Dry-Cure (PDC) بودند.

در فرایند Pad-Dry، نمونه‌های پنبه در غلظت معینی از محلول SPH، محلول SPODA و محلول مخلوط SPH و SPODA به مدت ۱۵ دقیقه غوطه‌ور شدند. دو مرتبه غوطه‌وری در محلول و دو مرحله فشرده‌شدن در لابه‌لای غلتک‌ها، به منظور ایجاد برداشت مرطوب ۱۰۰ درصد وزنی استفاده شدند. بعد از فرایند پد کردن، نمونه‌های روکش‌دهی شده، به مدت ۱ ساعت در ۹۵ درجه سانتیگراد خشکانده شدند. سپس نمونه‌ها در ۰/۵ درصد محلول دترجنت به مدت ۱۵ دقیقه غوطه‌ور شدند و به دنبال آن آبکشی‌های متعدد با آب به منظور حذف هرگونه روکش پیوند داده بطور ضعیف، انجام شد.

سپس نمونه‌ها در دمای محیط خشک شدند. از آنجایی که برای خشک‌شدن نمونه‌های فشرده‌شده در فرایند Pad-Dry، ۱ ساعت زمان نیاز است، که در تکمیل نساجی عملی نمی‌باشد، فرایند Pad-Dry-Cure در روکش‌دهی پارچه پنبه‌ای امتحان شد. در فرایند Pad-Dry-Cure، روش‌های غوطه‌وری و پد کردن مشابه فرایند Pad-Dry هستند. بعد از پد کردن، نمونه‌ها در ۹۵ درجه سانتیگراد به مدت ۹۰ ثانیه خشک شدند و سپس به مدت ۶۰ ثانیه در ۱۵۰ درجه سانتیگراد تحت پخت قرار گرفتند. روش‌های شستشو و خشک‌شدن بعدی مشابه فرایند pad-dry بودند.

### روش کلرینه‌سازی

نمونه‌های پنبه‌ای روکش‌شده با SPH، در محلول ۵ درصد شستشو یا سفیگری خانگی (pH با استفاده از H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ۱ نرمال در ۷ تنظیم شد) با هم زدن در دمای اتاق به مدت ۶۰ دقیقه، غوطه‌ور شدند. بعد از کلرینه‌سازی، نمونه‌ها به منظور حذف کلر آزاد کاملاً با آب یون‌زدوده شسته شدند. سپس نمونه‌های کلرینه به مدت ۱ ساعت در دمای ۴۵ درجه سانتیگراد خشکانده شدند و برای آزمایش بعدی در دسیکاتور ذخیره شدند.

### تیتراسیون تحلیلی

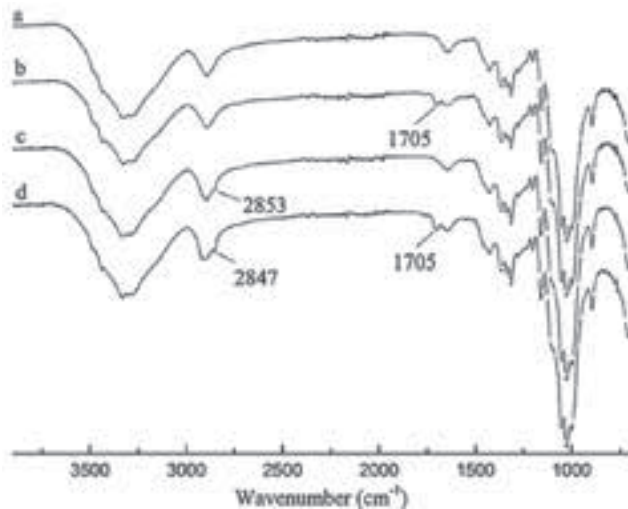
روش تیتراسیون یدومتری/تیوسولفات برای تعیین بارگذاری کلر اکسایشی نمونه‌های روکش‌دهی شده استفاده شد. حدود ۰/۱ گرم نمونه‌های کلردار شده، در محلول آب معلق شدند؛ و سپس ۰/۵ گرم یدید پتاسیم و ۱ میلی‌لیتر محلول ۱ درصد آبی نشاسته به محلول اضافه شد. محلول با تیوسولفات سدیم ۰/۰۰۱ نرمال تیتراژ شد. درصد وزنی Cl<sup>+</sup> روی نمونه‌ها با استفاده از رابطه زیر محاسبه شد:

$$R\% = \frac{W_1 - W_2}{W_2} \times 100$$

که در اینجا N و V، به ترتیب نرمالیه (eqv/L) و حجم Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (L) مصرفی در تیتراسیون هستند؛ و W، وزن بر حسب گرم نمونه پنبه‌ای می‌باشد.

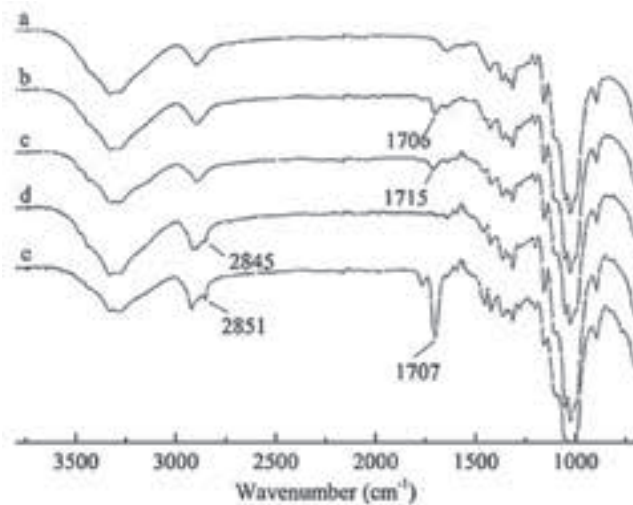
### تست ضد میکروب

هر دو نمونه عمل‌آوری شده با SPH و SPODA، با باکتری‌های استافیلوکوک اورئوس (ATCC 6538) و اشیریشیا کولی O157:H7 (ATCC 43895)، با استفاده از روش تست اصلاح‌شده AATCC 100-1999، به چالش کشیده شدند. ۲۵ میلی‌لیتر از سوسپانسیون یا تعلیق باکتریایی، که در PH = ۷ بافر شده بود، به مرکز قسمتی از نمونه روکش‌شده با مساحت ۶/۴۵ cm<sup>2</sup> در یک پتری‌دیش استریل افزوده



شکل ۲- طیف‌های FTIR نمونه‌های روکش شده با استفاده از فرایند pad-dry: (a) پنبه، (b) پنبه + SPH، (c) پنبه + SPODA، (d) پنبه + SPH + SPODA.

۳ نشان داده شده‌اند. باند ارتعاشی مشخصه پنبه روکش دهی شده با SPH در شکل ۲b در  $1706 \text{ cm}^{-1}$  ظاهر شد، که مربوط به حالت ارتعاشی کربونیل SPH می‌باشد. این باند در شکل ۲a مربوط به پنبه مشاهده نشد. بعد از کلردار کردن، باند ارتعاشی از  $1706 \text{ cm}^{-1}$  به  $1715 \text{ cm}^{-1}$  شیفیت پیدا کرد، که به دلیل اثر الکترون-کشندگی کلر اکسایشی می‌باشد. باند ارتعاشی مشخصه پنبه روکش داده شده با SPODA در شکل ۲d در  $1705 \text{ cm}^{-1}$  ظاهر شد، که مربوط به حالت‌های ارتعاشی گروه متیل SPODA می‌باشد. این باند در شکل ۲a مشاهده نشد. باندهای جدید در  $1707 \text{ cm}^{-1}$  و  $2851 \text{ cm}^{-1}$  که در شکل ۲e برای پنبه روکش شده با SPH و SPODA مشاهده می‌شوند، مربوط به حالت ارتعاشی کربونیل SPH و حالت‌های ارتعاشی متیل SPODA هستند. عکس‌های SEM سطوح ایاف پنبه عمل نشده و عمل آوری شده در



شکل ۳- طیف‌های FTIR نمونه‌های روکش شده با استفاده از فرایند pad-dry-cure: (a) پنبه، (b) پنبه + SPH، (c) پنبه + SPH.Cl، (d) پنبه + SPODA، (e) پنبه + SPH + SPODA.

شد. نمونه همانند دوم روی نمونه اول قرار داده شد و تعلیق باکتریایی را پوشش داد. نمونه‌ها با زمان تماس ۵، ۱۰ و ۳۰ دقیقه در معرض باکتری قرار گرفتند. بعد از فرایند غیرفعالسازی، نمونه‌ها جهت حذف تمام کلر اکسایشی، در لوله‌های استریل حاوی ۵ میلی‌لیتر تیوسولفات سدیم ۰/۰۲٪ نرمال قرار داده شدند. محلول‌های دفع شده با ۱۰۰ میلی‌مولار بافر فسفات،  $\text{PH} = 7$ ، رقیق شدند و روی آگار سوی تریپتیکاز (Trypticase soy) قرار داده شدند. بعد از قرارگیری در انکوباتور به مدت ۲۴ ساعت در  $37^\circ\text{C}$  سانتریگرا، کلنی‌های باکتری به منظور تعیین اثربخشی ضدباکتری، شمرده شدند.

### رطوبت بازیافته نمونه‌های روکش دهی شده

رطوبت بازیافته نمونه‌های پنبه‌ای، با استفاده از روش خشکاندن آونی آزمایش شد. نمونه‌های پنبه‌ای به مدت ۲۴ ساعت در شرایط اتاق ( $25^\circ\text{C}$  درجه سانتریگرا، ۶۵ درصد رطوبت نسبی) قرار داده شدند. سپس نمونه‌ها به مدت ۹۰ دقیقه در  $105 \pm 3^\circ\text{C}$  درجه سانتریگرا خشکانده شدند. رطوبت‌های بازیافته نمونه‌ها با استفاده از رابطه زیر محاسبه شد:

$$\text{Cl}^1\% = \frac{N \times V \times 35.45}{W \times 2} \times 100$$

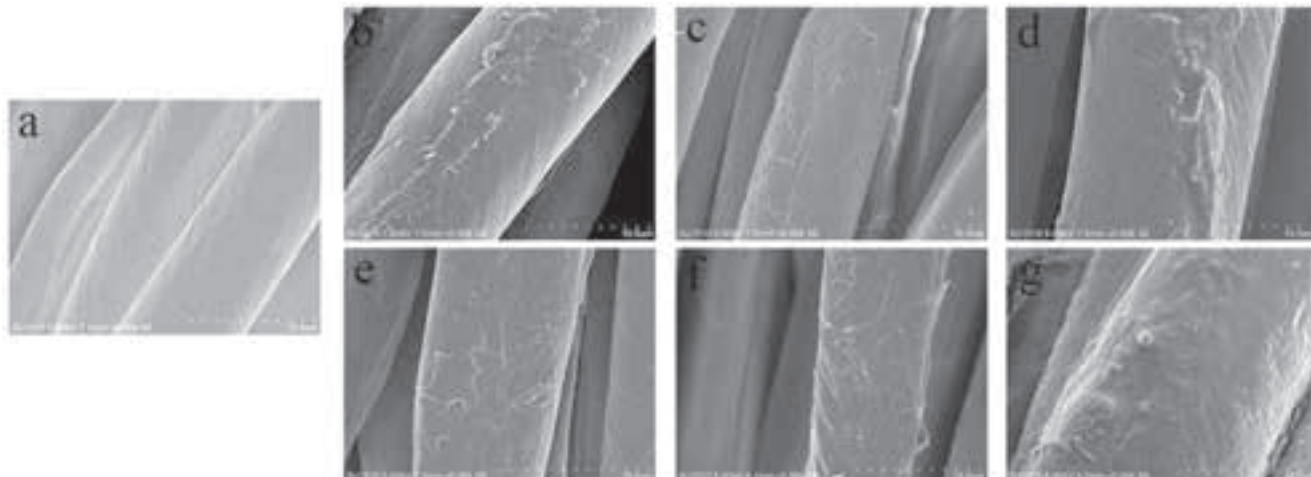
که در اینجا R، رطوبت بازیافته می‌باشد، و  $W_1$  و  $W_2$  به ترتیب وزن مرطوب و وزن خشک (گرم) نمونه‌های پنبه هستند.

### نتایج و بحث

#### بررسی نمونه‌های پنبه روکش دهی شده

طیف‌های FTIR مربوط به پنبه، پنبه روکش دهی شده با SPH، پنبه روکش دهی شده با SPODA و پنبه روکش داده شده با SPH و SPODA با استفاده از فرایند Pad-Dry در شکل ۲ نشان داده شده‌اند. باند ارتعاشی مشخصه پنبه روکش دهی شده با SPH در  $1705 \text{ cm}^{-1}$  در شکل ۲b، ظاهر شد، که مربوط به حالت ارتعاشی کربونیل SPH می‌باشد. این باند در شکل ۲a برای پنبه مشاهده نشد. باند ارتعاشی مشخصه پنبه روکش داده شده با SPODA در شکل ۲c در  $1705 \text{ cm}^{-1}$  ظاهر شد، که مربوط به حالت‌های ارتعاشی متیل SPO-DA می‌باشد. این باند در شکل ۲a مشاهده نشد. باندهای جدید در  $1705$  و  $2847 \text{ cm}^{-1}$  که در شکل ۲d برای پنبه روکش دهی شده با SPH و SPODA مشاهده می‌شوند، مربوط به حالت‌های ارتعاشی کربونیل SPH و حالت‌های ارتعاشی متیل SPODA می‌باشند.

طیف‌های FTIR پنبه، پنبه روکش داده شده با SPH، پنبه کلرینه روکش دهی شده با SPH، پنبه روکش داده شده با SPODA، پنبه روکش شده با SPH و SPODA با استفاده از فرایند Pad-Dry-Cure در شکل



شکل ۴- عکس‌های SEM سطوح الیاف پنبه عمل نشده و عمل‌آوری شده: (a) پنبه، (b) پنبه + SPH فرایند PD، (c) پنبه + SPODA فرایند PD، (d) پنبه + SPH + SPODA فرایند PD، (e) پنبه + SPH + SPODA فرایند PDC، (f) پنبه + SPODA فرایند PDC، (g) پنبه + SPH + SPODA فرایند PDC.

روکش‌دهی شده با SPH،  $7/3 \log \text{cfu/cm}^2$  از باکتری استافیلوکوک اورئوس را در ظرف ۱۰ دقیقه خنثی کردند، درحالی‌که نمونه‌های کلردار روکش‌شده با SPH و SPODA، باعث کاهش  $4/87 \log \text{cfu/cm}^2$  از باکتری استافیلوکوک اورئوس در طول ۵ دقیقه شدند و همه باکتری را ( $7/3 \log \text{cfu/cm}^2$ ) در ظرف ۱۰ دقیقه خنثی کردند. این امر می‌تواند به دلیل دشواری اجرای آزمایش باکتری قابل‌تکثیر روی سطوح منسوجات باشد. با توجه به اشریشیا کولی O157:H7، افزودن نمک آمونیوم نوع چهارم (SPODA) اثر مثبت کمی روی فعالیت ضدباکتری داشت. مکانیزم ابتدایی عمل ضدباکتری برای زیست‌کش‌های نوع چهارم، شکست غشای سلولی، و سپس نشت یا تراوش اجزای سلولی بحرانی می‌باشد، که منجر به عدم فعالیت

شکل ۴، با بزرگنمایی ۵۰۰۰ نشان داده شده‌اند. بطور آشکاری، الیاف پنبه روکش‌دهی شده با SPH و SPODA (در شکل ۴-b-g)، سطوح زبر و ناهمواری در مقایسه با پنبه روکش‌نشده (شکل ۴-a) داشتند. علاوه بر این، نمونه‌های پنبه روکش‌شده با استفاده از فرایند Pad-Dry-Cure (شکل ۴-e-g)، سطوح زبرتر و فیلم‌های ضخیم‌تری نسبت به نمونه‌های روکش‌شده با فرایند Pad-Dry (شکل ۴-b-d) دارند. عکس‌های SEM نشان دادند که روکش‌دهی با SPH و SPODA، روی سطوح الیاف پنبه رخ داده است.

#### اثر بخشی ضد باکتری:

نتایج آزمایش ضدباکتری نمونه‌های پنبه روکش‌شده با SPH و SPODA در برابر استافیلوکوک اورئوس و اشریشیا کولی O157:H7 به ترتیب در جدول ۱ و ۲ ارائه شده است. به روشنی می‌توان مشاهده کرد که همه نمونه‌های کلردار نشده و نمونه‌های عمل‌آوری‌شده با SPODA، تنها باعث درجه کوچکی از کاهش باکتری شدند. از این گذشته، در مقایسه با ترکیبات N-هالامین، نمک‌های آمونیوم نوع چهارم دارای اثردهی غیرفعالسازی باکتری نسبتاً کمتری هستند. کاهش یا احیای استافیلوکوک اورئوس نسبت به اشریشیا کولی، مقداری بیشتر می‌باشد. در این آزمایش جهت مقایسه، بارگذاری کلر در ۰/۲۴ درصد وزنی +Cl کنترل شد.

با توجه به روش روکش‌دهی Pad-Dry، در آزمایش ۱، نمونه‌های روکش‌شده با فقط SPH، تمام استافیلوکوک اورئوس و اشریشیا کولی را در طول ۳۰ دقیقه خنثی یا غیرفعال کردند، درحالی‌که نمونه‌های کلردار روکش‌شده با SPH و SPODA تمام استافیلوکوک اورئوس و اشریشیا کولی را در ظرف ۱۰ دقیقه خنثی کردند. افزودن نمک آمونیوم نوع چهارم-SPODA کمکی به خنثی‌سازی باکتری نکرد. مقدار کمی تناقض در آزمایش ۲ مشاهده شد. نمونه‌های کلردار

جدول ۱- اثردهی‌های ضدباکتری در برابر استافیلوکوک اورئوس

| Sample                               | Contact time (min) | PD process <sup>a</sup> |       | PDC process <sup>b</sup> |
|--------------------------------------|--------------------|-------------------------|-------|--------------------------|
|                                      |                    | Exp 1                   | Exp 2 |                          |
| Cotton + SPH <sup>c</sup>            | 30                 | 0.02                    | 1.38  | 0.05                     |
| Cotton + SPH-Cl <sup>d</sup>         | 5                  | 3.33                    | 7.30  | 0.39                     |
|                                      | 10                 | 3.75                    | 7.30  | 0.97                     |
|                                      | 30                 | 7.05                    | 7.30  | 4.35                     |
| Cotton + SPODA                       | 5                  | 0.25                    | 1.64  | 0.03                     |
|                                      | 10                 | 0.26                    | 1.73  | 0.17                     |
|                                      | 30                 | 0.28                    | 1.77  | 0.28                     |
| Cotton + SPH-Cl <sup>d</sup> + SPODA | 5                  | 4.27                    | 4.87  | 0.82                     |
|                                      | 10                 | 7.05                    | 7.30  | 1.77                     |
|                                      | 30                 | 7.05                    | 7.30  | 2.84                     |

a غلظت‌های مایع تلقیح استافیلوکوک اورئوس در آزمایش ۱ و آزمایش ۲،  $7/0.5$  و  $7/3.0 \log$  بودند.

b غلظت‌های مایع تلقیح استافیلوکوک اورئوس  $7/26 \log$  بودند.

c نمونه‌های مرجع کلردار نشده.

d نمونه‌های کلرینه یا کلردار شده حاوی بارگذاری  $\text{Cl}^-$  برابر  $0.1 \pm 0.24\%$  هستند.



جدول ۳- رطوبت‌های باز یافته معمولی نمونه‌های عمل‌آوری شده

| Process | Cotton <sup>a</sup> + SPH-Cl | Cotton + SPODA | Cotton + SPH-Cl + SPODA |
|---------|------------------------------|----------------|-------------------------|
| PD      | 7.7                          | 7.8            | 7.7                     |
| PDC     | 7                            | 7.1            | 7.4                     |

a رطوبت باز یافته پارچه پنبه خام ۷/۹ درصد می‌باشد.

کلر اکسایشی را کاهش دهد و فعالیت ضدباکتری را در برابر باکتریها کاهش دهد. همچنین، انرژی سطحی کم و مورفولوژی یا زبری نمونه‌های روکش‌شده، روی تماس باکتری و نمونه تأثیر دارد.

### نتیجه‌گیری

۵۵- دی‌متیل-۳- (۳-تری اتوکسی سیلیل پروپیل) هیدانتوئین (SPH) و ۳- (تری متوکسی سیلیل پروپیل) اکتادسیل دی‌متیل آمونیوم کلرید (SPODA) سنتز شدند و با استفاده از دو روش پد-خشک (pad-dry) و پد-خشک-پخت (pad-dry-cure) روی پارچه پنبه‌ای روکش‌دهی شدند. بررسی‌های ساختاری و سطحی پارچه‌های پنبه‌ای روکش‌شده، به ترتیب با استفاده از FTIR و SEM انجام شدند. پارچه‌های عمل‌آوری شده تحت فرایند پد-خشک-پخت، سطوح زبرتر و خشن‌تر و فیلم‌های ضخیم‌تری نسبت به نمونه‌های روکش‌دهی شده تحت فرایند پد-خشک نشان دادند. نمک‌های آمونیوم نوع چهارم، در خنثی‌سازی و غیرفعال کردن باکتری، نسبت به ترکیبات N-هالامین کمتر مؤثر هستند.

نمونه‌های کلرینه روکش‌دهی شده با هر دو ترکیب SPH و SPODA، با استفاده از فرایند پد-خشک توانستند حدود  $7 \log \text{cfu}/\text{cm}^2$  از باکتری استافیلوکوک اورئوس را در ظرف ۵ تا ۱۰ دقیقه و حدود  $7 \log \text{cfu}/\text{cm}^2$  از باکتری اشیریشیا کولی را در ظرف ۱۰ تا ۳۰ دقیقه خنثی یا غیرفعال کنند. افزودن نمک‌های نوع چهارم در روکش‌های N-هالامین، اثردهی ضدباکتری را در برابر باکتری گرم-منفی اشیریشیا کولی بهبود بخشیدند. این امر نشان داد که نمک آمونیوم نوع چهارم-SPODA و ترکیبات N-هالامین در روکش‌های ضد میکروبی سازگار هستند. هرچند، نمونه‌های کلرینه روکش‌شده با SPH و SPODA در ۱۵۰ درجه سانتیگراد در فرایند پد-خشک-پخت، اثردهی ضدباکتری نسبتاً کمتری نسبت به نمونه‌های روکش‌شده با فرایند پد-خشک داشتند و همکاری SPODA در نمونه‌های کلرینه روکش‌دهی شده با SPH، تنها بهبود کمی در اثردهی ضدباکتری نشان داد. آبریزی بالاتر سطح نمونه‌های پنبه‌ای روکش‌شده عمل‌آوری شده در ۱۵۰ درجه سانتیگراد، تماس بین سلول‌ها و کلر اکسایشی را کاهش می‌دهد و فعالیت ضدباکتری را در برابر باکتری کم می‌کند.

یا خنثی‌سازی سلولی می‌شود. درحالی‌که مکانیزم عمل ضدباکتری زیست‌کش‌های N-هالامین، شامل انتقال مستقیم هالوژن اکسایشی به سلول می‌باشد و خنثی‌سازی سلولی توسط اکسایش به وقوع می‌پیوندد. هنگامی که از N-هالامین و نمک آمونیوم نوع چهارم با هم استفاده می‌کنیم، اثربخشی ضدباکتری می‌تواند برای باکتری گرم منفی اشیریشیا کولی، که دیواره سلولی پیچیده‌تری از باکتری گرم مثبت استافیلوکوک اورئوس دارد، بهبود یابد.

در مقایسه با فرایند روکش‌دهی Pad-Dry، نمونه‌های کلردار روکش‌شده با SPH و SPODA در ۱۵۰ درجه سانتیگراد در فرایند pad-dry-cure، اثردهی ضدباکتری نسبتاً کمتری از خود نشان دادند. نمونه‌های کلردار روکش‌دهی شده با فقط SPH، می‌توانند تنها سبب  $4/35$  و  $0/46$   $\log \text{cfu}/\text{cm}^2$  کاهش باکتری در طول ۳۰ دقیقه، به ترتیب برای استافیلوکوک اورئوس و اشیریشیا کولی شوند.

افزودن SPODA در نمونه‌های کلردار روکش‌شده با SPH، افزایش قابل توجهی در اثردهی ضدباکتری نشان نداد. عکس‌های SEM سطوح نمونه‌های عمل‌آوری شده نشان داد که فیلم‌های ضخیم‌تر تشکیلی روی سطوح پنبه در هنگام پخت در ۱۵۰ درجه سانتیگراد، می‌تواند سبب افزایش در آبریزی نمونه‌های پنبه‌ای و در نتیجه کاهش تماس با سلول‌ها و کاهش نرخ غیرفعال‌سازی باکتری شود. رطوبت باز یافته نمونه‌های عمل‌آوری شده در جدول ۳ نشان داده شده‌اند. می‌توان به وضوح مشاهده کرد که رطوبت‌های باز یافته نمونه‌های عمل‌آوری شده در ۱۵۰ درجه سانتیگراد اندکی کمتر از نمونه‌های عمل‌آوری شده در ۹۵ درجه سانتیگراد بودند، که منجر به افزایش در آبریزی نمونه‌ها می‌شود. در مطالعه قبلی، این امر نشان داده شد که آبریزی پارچه می‌تواند تماس بین سلول‌ها و

جدول ۲- اثردهی‌های ضدباکتری در برابر اشیریشیا کولی O157:H7

| Sample                               | Contact time (min) | PD process <sup>a</sup> |       | PDC process <sup>b</sup> |
|--------------------------------------|--------------------|-------------------------|-------|--------------------------|
|                                      |                    | Exp 1                   | Exp 2 |                          |
| Cotton + SPH <sup>c</sup>            | 30                 | 0.01                    | 0.16  | 0.06                     |
| Cotton + SPH-Cl <sup>d</sup>         | 5                  | 0.30                    | 0.44  | 0.14                     |
|                                      | 10                 | 2.45                    | 0.72  | 0.37                     |
|                                      | 30                 | 7.04                    | 7.43  | 0.46                     |
| Cotton + SPODA                       | 5                  | 0.18                    | 0.92  | 0.17                     |
|                                      | 10                 | 0.21                    | 0.89  | 0.32                     |
|                                      | 30                 | 0.27                    | 1.09  | 0.52                     |
| Cotton + SPH-Cl <sup>d</sup> + SPODA | 5                  | 1.07                    | 0.52  | 0.06                     |
|                                      | 10                 | 7.04                    | 0.79  | 0.24                     |
|                                      | 30                 | 7.04                    | 7.43  | 3.37                     |

a غلظت‌های مایع تلقیح اشیریشیا کولی در آزمایش ۱ و آزمایش ۲، ۷/۰۴ و ۷/۴۳  $\log$  بودند.

b غلظت‌های مایع تلقیح اشیریشیا کولی  $\log$  ۷/۴۳ بودند.

c نمونه‌های مرجع کلردار نشده.

d نمونه‌های کلرینه یا کلردار شده حاوی بارگذاری Cl<sup>-</sup> برابر  $0/1 \pm 0/24$  هستند.